



PREGO DE CONDICIÓN TÉCNICAS PARA A ADQUISICIÓN DUN CAMIÓN CON TRACCIÓN TOTAL (4X4), CAIXA BASCULANTE E EQUIPO DE REGO PARA BACHEO DE 2000 LITROS DE CAPACIDADE.

OBXETO

O obxecto do presente prego de condicións é definir as características técnicas que deberá reunir o vehículo obxecto deste concurso e o seu equipamento; o seu destino é o parque de maquinaria da Mancomunidade do Baixo Miño, para o mantemento e conservación dos camiños e estradas.

CARACTERÍSTICAS DO CHASIS AUTO BASTIDOR

· Bastidor recto e continuo con traveseiros portadores atornillados e traveseiros tubulares soldados, de alta estabilidade.

MOTOR

- O motor debe cumprir as normas de escape EURO 6.
- Motor diésel de 6 cilindros en línea Inxeción directa Diesel con turbo intercambiador de calor.
- Potenza mínima 300 CV
- Refrixeración por auga, ventilador con termostato hidrostático.
- Freno motor con dúas modalidades de funcionamento.
- Compresor de aire.
- Toma de forza traseira de motor, multipower de uso continuo.
- Desconexión de tracción total.

CAIXA DE CAMBIOS

- Caixa de cambios completamente sincronizada cun mínimo de 12 marchas incluída marcha atrás.
- Disco de embrague reforzado.

FRENOS

- Sistema de frenado (ABS, EBS, AFU, ASR, ESC, etc)
- Freno automático en función da carga (regulación ALB).
- Frenos de disco en todos os eixos ventilados.

- Freno auxiliar de estacionamento en todos os eixos.

EIXOS

- Peso mínimo sobre eixo dianteiro 5.000 Kg
- Suspensión dianteira parabólica e barra estabilizadora 4x4.
- Eixe traseiro de peso técnico 10.000 Kg.
- Suspensión traseira neumática con regulación electrónica de nivel.
- Distancia máxima entre eixos 4.500 mm.

DIRECCIÓN

- Servodirección hidráulica.

CABINA

- Cabina mono casco autorizada para 3 prazas incluída o conductor.
- Asento conductor con suspensión, regulable en altura.
- Espellos retrovisores, con espellos de gran agular segundo normativa.
- Paragolpes en aceiro.
- Pechaduras de seguridade nas portas.
- Aire acondicionado con control automático.
- Luz interior básica.
- Tacógrafo dixital.
- Alarma acústica de marcha atrás.
- Dous faros rotativos destellantes halóxenos amarelos no teito da cabina.

ACCESORIOS

- Chaleco, triángulos, gato de 20 T, Kit de ferramentas completo, manguito de inflado de neumáticos.
- Chaleco de emerxencias.
- Dous triángulos de perigo.
- Gato de 20 T.
- Kit de ferramentas completo.

- . Manguito de inflado de neumáticos.
- . Manuais do vehículo en español.

CARACTERÍSTICAS DA CAIXA BASCULANTE

- . As caixas irán suxeitas ao chasis autoportante mediante amarres de seguridade ou TWIST LOCKS.
- . Caixa de carga coas seguintes dimensións mínimas: 3.900 mm de lonxitude interior por 2500 mm e 600 de altura dos laterais e traveseiros de soporte de carga en IPNB 80 mm.
- . Porta traseira de libro con marco basculante e peches de seguridade nos costados.
- . Laterais en chapa de unha soa peza de 3 mm. mínimo de espesor, abatibles en dous tramos e peche de seguridade.
- Piso de chapa de 4 mm. mínimo de espesor.
- . Sistema de cubre carga con lona.
- . Caixón de ferramentas e bidón de auga.
- . Sistema de enganche de eslingas para suxeición da carga.
- . Volquete con dúas botellas telecópicas centrais e interiores ao chasis, con unha potencia de elevación de 18 T. Final de carrera con seguridade.
- . Mando de accionamento en cabina.
- . Instalación eléctrica según norma.
- . Enganche remolque tipo Ringfeder 4040 G 150 B.
- . Caixa con capacidade para 5,85 m³

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPO DE BACHEO

CISTERNA

- . Capacidade mínima 2000 l.
- . Cisterna califugada en lana de vidro forrada en chapa de aluminio.
- . Boca de carga superior.
- . Válvula de seguridade de S efectos na tapa de peche.
- . Salida lateral por gravidade, con válvula de comporta.

- Pocillo no fondo da cisterna para limpeza.
- Tubo calefactor en forma de "U" e chimenea de aireación.
- Queimador de gasoil para o quecemento do ligante.
- Termómetro analóxico na parte central da cisterna de diámetro 120 e rango de temperatura de 0° a 100° C.
- Alimentación de aire para queimador será mediante compresor de paletas de caudal constante a baixa presión, accionado por motor hidráulico lento.
- Nivel de bola con flecha exterior para indicar o enchido de cisterna e zona de prohibición para o quecemento por falta de ligante sobre o tubo calefactor.

LANZA DE REGO

- Número de lanzas mínimo 2 uds.
- Paso lanza 3/4".
- Válvula de cierre en latón.
- Lanza feitas en aceiro.
- Soporte para lanza de riego e manguera.
- Soporte lateral do basculante, para manguera de aspiración.
- Bandexa de recollida do goteo do ligante, situada por debaixo da bomba de trasego.

CIRCUITO HIDRÁULICO

- Bomba de engranaxes de caudal fixo, acoplado ao motor térmico do camión por medio de transmisión tipo cardán.
- Cilindrada mínima da bomba hidráulica 26,5 CC/RV.
- Réxime mínimo de revolucións da bomba hidráulica 1550 r.p.m.
- Cilindrada mínima do motor hidráulico da bomba do betún 50 cc/rv.
- Cilindrada mínima do motor hidráulico de compresor 50 cc/rv.
- Réxime mínima de revolucións da bomba do betún e compresor 850r.p.m.
- Presión mínima de traballo no circuito hidráulico 100l/min.



- Depósito de aceite hidráulico con filtro de retorno, filtro de aspiración, tapón de enchido con sistema de sobre-presión con aireación.
- Intercambiador de calor, para refrixeración do aceite hidráulico con ventilador a 24 V e termostato de corte automático.

QUEIMADOR

- Presión de traballo mínimo 0,75 bar.
- Consumo de aire mínimo 10m³/h.
- Consumo máximo de gasoil 11 l/h.

COMPRESOR

- Caudal mínimo do aire de alimentación 15 m³/h.
- Presión mínima do traballo 0,80 bar
- Réximen de revolucións mínimas da bomba 800 r.p.m.

EQUIPO DE TRASEGO

- Caudal mínimo da bomba 6.500 l/m.
- Presión mínima da bomba 4 bar.
- Réximen de revolucións mínimas da bomba 800 r.p.m.
- Temperatura máxima da cámara de quecemento 100° C.
- Duas válvulas de tres vías en aceiro inoxidable de paso 1 ½" para definir o enchido da cisterna, reciclaxe no interior da cisterna.
- O quecemento da bomba efectuarase por medio dos gases do camión.
- O equipo disporá dun módulo adicional para a conexión, mediante enchufe rápido, situado na parte traseira do vehículo, para utilización dun martillo hidráulico picador de 100 Kg de presión e caudal de 20 l.

MANGUEIRAS

- Uds. Mínimas de mangueras 2.
- Lonxitude mínima 6 metros.
- Presión de proba 4 bar.
- Presión mínima de traballo 50 bar.

- . Temperatura máxima de traballo 100° C.

SISTEMA ELÉCTRICO

- . Alternador alta capacidade 90 A
- . Dúas baterías de 12 V/170 Ah
- . Toma corrente 12 voltios en salpicadero.
- . Caixa de enchufes traseira para remolque de 24 V (12 polos).

Pontevedra, 1 de agosto de 2017.

O Enxeñeiro Xefe do Servizo
de Cooperación cos Municipios.

Eugenio Marcote Carballo

